

**Betreff:**

WG: Stellungnahme gem. § 6 Abs. 4 des LÖG NRW

Anlage 9

---

**Von:** Walter Fuchs-Stratmann [<mailto:Fuchs-Stratmann@Melanchthon-Akademie.de>]

**Gesendet:** Dienstag, 23. September 2014 11:57

**An:** 32-Gewerbeangelegenheiten

**Betreff:** Stellungnahme gem. § 6 Abs. 4 des LÖG NRW

Köln, 20. September 2014

**Stadt Köln**

**Amt für öffentliche Ordnung**

**Gewerbeabteilung**

**Herrn Peter Brandt**

**Herrn Ralf Kautz**

Stellungnahme gem. § 6 Abs. 4 des LÖG NRW

Sehr geehrte Herren,

wir bedanken uns für die gebotene Möglichkeit einer Stellungnahme zu den geplanten Ladenöffnungen an Sonntagen im Jahr 2015.

Im Rahmen der „Kölner Allianz für den Freien Sonntag“ hat der Evangelische Kirchenverband Köln und Region die geplanten Sonntagsöffnungen beraten.

Im Ergebnis schließen wir uns den Ausführungen der Allianzpartner an: Ergänzung des bestehenden Kriterienkatalogs im Sinne tatsächlich anlassbezogener Ladenöffnungen an Sonntagen - keine Öffnungen deren Besucher erst den Anlass aktivieren.

Insbesondere stimmen wir mit der Forderung einer sorgsamem, den Sonntagsschutz favorisierenden Interpretation des „öffentlichen Interesses“ überein.

Das bedeutet für uns die Forderung nach einer deutlichen Eingrenzung der Öffnungen an Sonntagen.

Bei Sonntagsöffnungen muss eine überzeugende Begründung für die Priorität des Anlasses gegeben sein.

Wir halten unverändert an einem Sonntag fest, der den sozialen Zusammenhalt unserer Gesellschaft stärken kann, der es Menschen ermöglicht, am sozialen, religiösen, sportlichen, politischen und kulturellen Leben teilzunehmen.

Mit freundlichen Grüßen

Evangelischer Kirchenverband Köln und Region

i.A.

*Walter Fuchs-Stratmann*

Sozialreferent – Kirchlicher Dienst in der Arbeitswelt KDA

Melanchthon-Akademie

Kartäuserwall 24 b

50678 Köln

Tel. 0221.93180327

Tel. 0172.9394009

Fax 032223716031

[Fuchs-Stratmann@Melanchthon-Akademie.de](mailto:Fuchs-Stratmann@Melanchthon-Akademie.de)